

BaleTainer®

Vollautomatisch. Bequem. Zuverlässig.

Wirtschaftliche Entsorgung von Kartonagen, Folien
und PET-Flaschen.



Optimierung der Entsorgungslogistik



Das Funktionsprinzip

Das Material kann manuell oder automatisch in den BaleTainer® eingeworfen werden. Dann wird es automatisch in die Presskammer gefördert und Scheibenweise zu Ballen gepresst. Die fertigen Ballen werden automatisch abgebunden und ausgeschoben.

1 Die Einfüllöffnung ist 1,10m breit und 2,25m tief und ermöglicht so den leichten Einwurf großvolumiger Kartontage, Folie und entleerter PET-Flaschen ohne Vorzerkleinerung.

2 Eine Schwinge schiebt das Material automatisch zum Rotor. Der starke Rotor fördert das Material dann automatisch in die Presskammer.

3 Das hydraulisch betriebene Pressschild fährt nach unten und verdichtet das Material. Hierbei wird eine Flächenpressung von 156t/m² erreicht und sehr hohe Ballendichten erzielt.

4 Sobald eine Scheibe fertig ist, wird sie in den Ballenkanal geschoben. Die fertigen Ballen sind stapel-fähig und werden vollautomatisch abgebunden und ausgeschoben.



BaleTainer®

Der BaleTainer® ist eine Ballenpresse die vollautomatisch Wertstoffe in Ballen verdichtet und abbindet. Mühelos und schnell können hohe Mengen Kartonage, Folien und PET-Flaschen entsorgt werden. Mit einer Flächenpressung von 156t/m² wird das Material in direktvermarktungsfähige Ballen verdichtet. Entsorgungsprozesse werden wirtschaftlich optimiert und hohe Erlöse werden erzielt.

Vorteile auf einen Blick

- Große Einfüllöffnung
- Vollautomatische Verdichtung
- Kein Bedienpersonal erforderlich
- Einbindung in bestehende Prozesse
- Kontinuierlicher Betrieb
- Hohe Erlöse für direktvermarktungsfähige Ballen
- 100% Transportauslastung
- Kosteneinsparung Logistik und Personal
- Reduzierte Bauhöhe für einfache Containerverladung
- Dachkonstruktion, komplett geschlossen

Technische Daten

Flächenpressung in t/m ²	156
Maschinengewicht in kg	6.000 - 8.000
Ballengewicht in kg max.	ca. 400 (3 Scheiben)
Ballenmaße in m (lxbxh)	1,1 x 1,1 x 0,8 (3 Scheiben)
Elektroanschluss	400V, 50HZ, 3ph



Bequeme Bedienung

Das externe Bedienpult kann je nach Kundenwunsch auf der Befüll- oder Bedienseite aufgestellt werden.



Zustandsmeldeleuchte

Die Zustandsmeldeleuchte zeigt dem Bediener auf einen Blick den Betriebszustand des BaleTainer®. Zum Beispiel die frühzeitige Anzeige für Drahtwechsel und Ballenentnahme.



Drahtüberwachung

Die Drahtüberwachung verhindert Leerlaufen und aufwändiges Einziehen des Drahtes. Die neue Drahtrolle kann rechtzeitig bequem angeknüpft werden.

Aufstell- und Befüllvarianten

Händische Befüllung



Staplerbefüllung



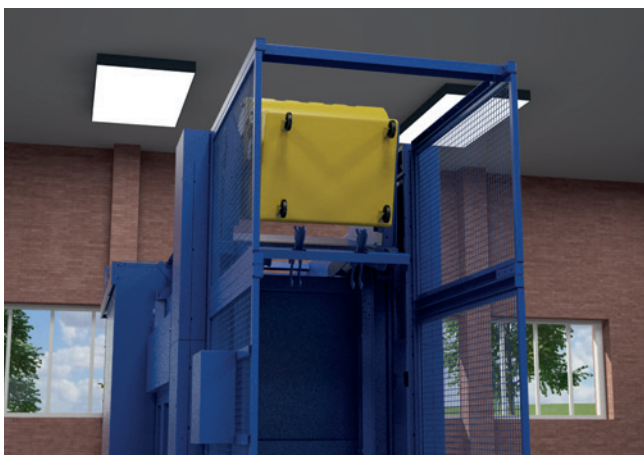
Förderbandbefüllung



Befüllung durch Wandanschluss



Hub-Kipp Befüllung



Rampenbefüllung mit Kippfunktion



Kontinuierlicher Betrieb

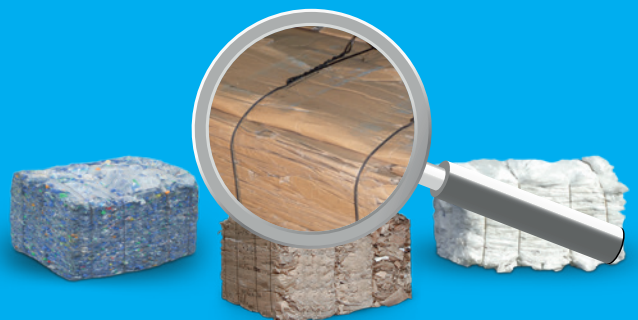
Der BaleTainer® kann 24 Stunden / 7 Tage die Woche eingesetzt werden. Da die Befüllung automatisch erfolgen kann und die Ballen automatisch ausgeschoben werden – kann der BaleTainer® in den fließenden Produktionsablauf eingebunden werden.

Vollautomatische Abbindung

Neben der Befüllung, erfolgt auch die Abbindung vollautomatisch und sicher. Sobald der Ballen verdichtet ist, beginnt der Abbindevorgang. Vier Drähte umschließen den Ballen und verhindern die Reexpansion. Sollte der Draht sich dem Ende neigen bekommen Sie rechtzeitig eine Meldung um den Draht neu einzulegen.

Verbrauchsmaterial – Drahtabbindung

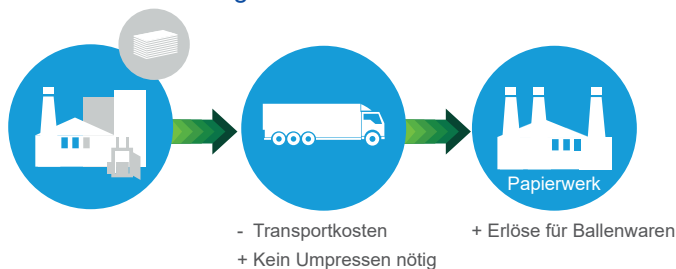
Wo Ballenpressen eingesetzt werden, wird auch Bindematerial zum Abbinden des Ballens benötigt. In unserem Lager in Glandorf haben wir neben den Ersatzteilen auch sämtliche Verbrauchsmaterialien wie Ballenband, Ballendraht und Ballenclips gelagert und versenden diese international an unsere Kunden.



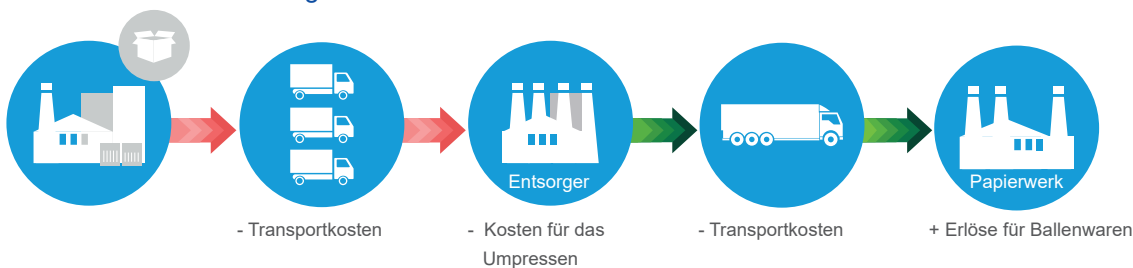
100% Transportauslastung

Für unsere Kunden ist neben der Qualität der Maschine die Qualität der Ballen entscheidend. Denn je höher die Ballendichte, desto geringer sind die Transportkosten und desto höher sind die Erlöse beim Verkauf der Ballen – keine Kosten mehr für „Müll“.

Direkte Vermarktung



Keine direkte Vermarktung



Höhere Erlöse

Die BaleTainer® Ballen bieten alle Voraussetzungen zur direkten Vermarktung. „Direktvermarktung“ bedeutet, die Ballen sind passend groß und schwer, sodass sie direkt an Papierwerke und Recycler verkauft werden können. Die Mehrkosten für das Umpressen beim Entsorger von nicht direktvermarktungsfähigen Ballen und die Transporte dort hin werden so eingespart und höhere Erlöse werden erzielt. Die BaleTainer® Ballen werden vollautomatisch mit Draht abgebunden und können gestapelt werden. LKW und Container können so optimal mit bis zu 24t beladen werden. Die Anzahl der Fahrten wird dadurch vermindert, so verhältnismäßig weniger CO₂ ausgestoßen und die Transportkosten werden massiv gesenkt. Mit einem Pressgewicht von 60t pro Scheibe wird der Ballen mit einer Flächenpressung von 156t/m² verdichtet. Vergleichbare Ballendichten bringen andere Presssysteme erst mit einem Pressgewicht von 180t auf.

Kundenstatements

„Wir haben in Bürstadt ein Retourengeschäft, bei dem pro Jahr ca. 1.200 Tonnen Papier und Pappe anfallen. Die Entsorgung hatten wir vorher mit 3 Pressen erledigt, die täglich abgeholt und getauscht werden mussten. Dies war sehr personal- und kostenintensiv. Im Winter mussten die Mitarbeiter über offene Tore die Entsorgung erledigen. Die Mengen sind zwischenzeitlich noch weiter gestiegen. Wir entsorgen zur Zeit ca. 8 mal / Monat jeweils 1 Lkw mit 66 Ballen und insgesamt 24.000kg pro Ladung in gepressten Ballen, die sich gut vermarkten lassen! Damit sind die von uns geplanten Einsparungen eingetreten. Unsere Mitarbeiter arbeiten im geschlossenen Gebäude, was die Zufriedenheit gesteigert und die Krankenquote gesenkt hat.“



Horst Bucher, Leiter Technik
FIEGE Deutschland Stiftung & Co. KG.

„Da der BaleTainer® auch große Kartonagekartons verdichtet, ohne dass diese vorher zerschnitten werden müssen, wird die Unfallgefahr stark reduziert und das Lager ist sauber und ordentlich. Die direktvermarktungsfähigen Ballen liefern höchste Erlöse und die Verarbeitung der Kartonage nimmt dank der hohen Durchsatzleistung und Bedienerfreundlichkeit viel weniger Zeit in Anspruch. Kawasaki spart so jedes Jahr tausende Euros. Nach Gesprächen mit anderen Firmen haben wir uns aufgrund der Kundenzufriedenheit, Anschaffungskosten, Servicekosten und Ersatzteilversorgung für Strautmann entschieden.“



Herr van Honk, Warehouse Manager
Kawasaki Motors Europe N.V.

„Die Entscheidung für den BaleTainer® wurde in erster Linie aufgrund der einzigartigen Wirtschaftlichkeit getroffen. In weniger als zwei Jahren hat sich die Investition amortisiert. Die Ballenware aus dem BaleTainer® ist auf dem Papiermarkt sehr gefragt und bringt uns höchste Erlöse.“



Manfred Stahl, Umwelt und Sicherheit
Wessels + Müller AG

„Mit Strautmann haben wir in der Vergangenheit immer gute Erfahrungen gemacht. Optimale Ballenqualitäten, hohe Betriebssicherheit und schneller Service sind da die entscheidenden Faktoren. Der BaleTainer® setzt dem Ganzen nun die Krone auf und macht die Entsorgung außerordentlich wirtschaftlich.“



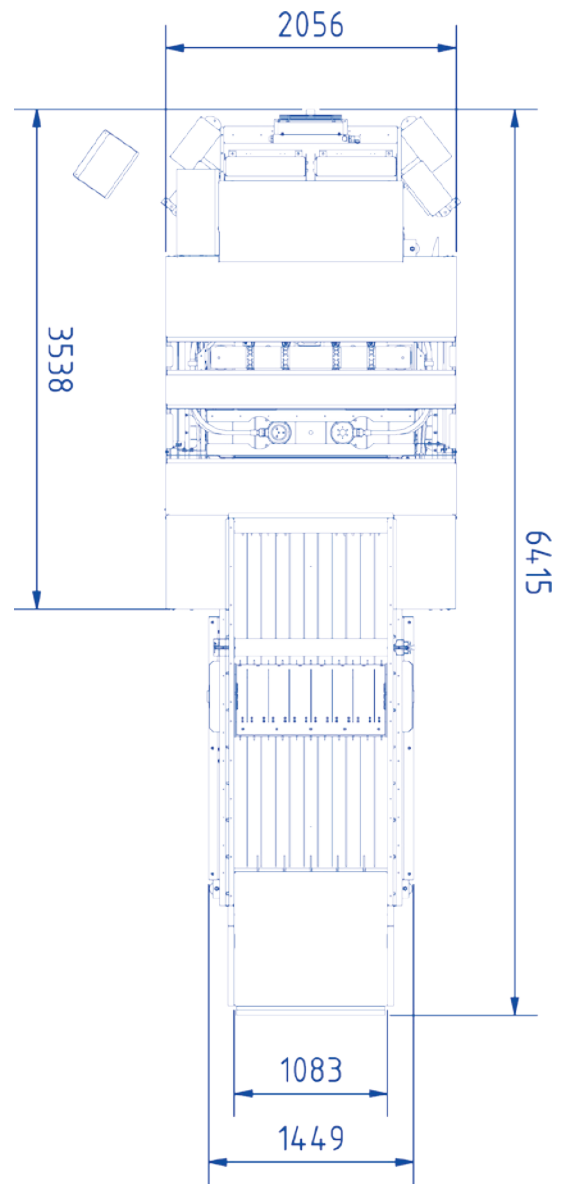
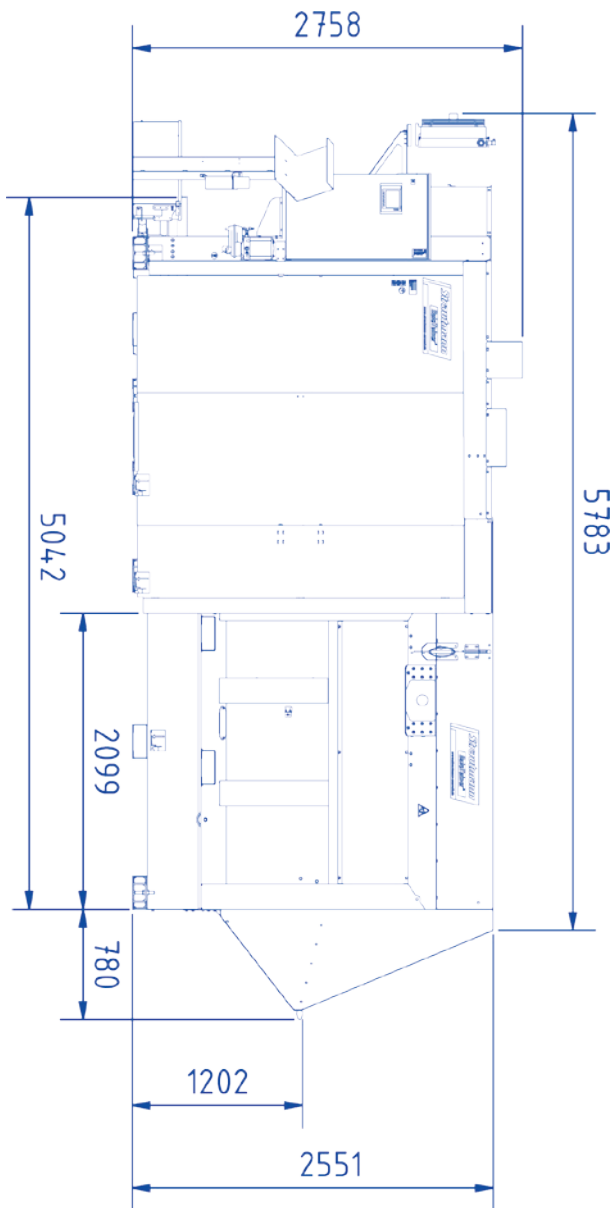
Herr Zachau, Projektleiter
ITG GmbH

„Für die Verdichtung unserer Kartonage haben wir uns ebenfalls für die Strautmann Umwelttechnik entschieden (BaleTainer®). Durch die höhere Ballendichte kann eine größere Abfallmenge verarbeitet und bedeutend höhere Erlöse erzielt werden. Außerdem ist weniger Personaleinsatz erforderlich. Die Kompaktheit der Strautmann Maschine spielte auch eine entscheidende Rolle – dem Einbau in den Produktionsprozess stand durch die vergleichbar geringen Ausmaße nichts im Wege.“



Herr Kirstgen, Leiter des Recyclingcenters
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG

Abmessungen



Strautmann Umwelttechnik GmbH
Auf dem Haarkamp 22, 49219 Glandorf



+49 (0) 5426 80777-0



info@strautmann-umwelt.de



www.strautmann-umwelt.de